

mafelli
creating excellence



Tourillonneuse double

DDF 40

La nouvelle tourillonneuse double DDF 40 : Simple. Polyvalente. Précise.

SIMPLICITÉ INNÉE

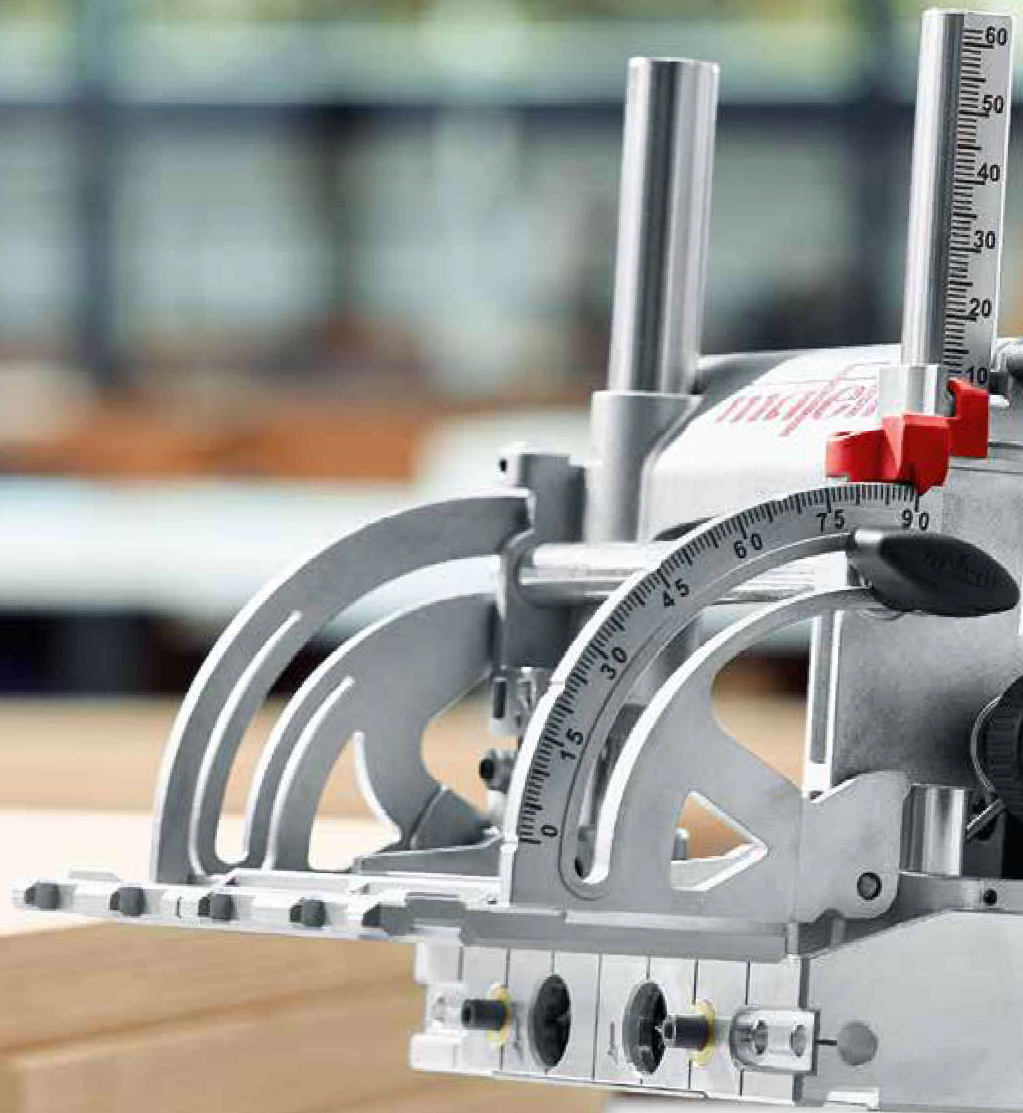


La DDF 40 a une nouvelle forme grâce à sa plaque de base plane: Elle allie ainsi la manipulation aisée d'une fraiseuse à lamelles aux nombreux avantages d'un assemblage par tourillons.

SIMPLICITÉ DES BUTÉES LATÉRALES



Le système de butée breveté avec broches et butée à ressort dans la plaque de base a été simplement adapté pour convenir à la nouvelle butée latérale SA 320. Il est ainsi possible de positionner de manière reproductible et sans racé des paires de trous plus éloignées du bord de référence.



Grâce à la tourillonneuse double DDF 40, le positionnement ultra-précis de trous pour tourillons est encore plus simple et efficace. Elle se caractérise par un large champ d'applications, une manipulation aisée grâce à une ergonomie innovante et des assemblages solides et parfaits. En atelier ou lors du montage : impossible d'obtenir une qualité d'assemblage supérieure avec une machine portable !

UNIVERSELLE



Les perçages espacés de 32mm sont un grand classique chez les professionnels. Si un autre système de tourillons est utilisé, il faut alors toujours recourir à un appareil supplémentaire. La tourillonneuse double DDF 40 permet de positionner également des rangées de trous et des alésages de ferrures à 32 mm – et de monter ainsi un meuble entier.

ANTIROTATION



La technique de double trou empêche que les pièces d'œuvre ne puissent pivoter l'une par rapport à l'autre après l'assemblage. Un alignement des pièces d'œuvre est alors inutile.



Les applications de base: précision garantie.

COIN EXTÉRIEUR

Rien de plus simple :

L'écart latéral est défini par les broches de butées à ressort. Lors du perçage des paires de trous, la DDF 40 est posée horizontalement contre la pièce d'œuvre A et verticalement contre la pièce d'œuvre B.



**PAROI/TABLETTE
CENTRALE**

Rien de plus simple :

La paroi/tablette centrale est serrée comme bord de butée sur la paroi du corps. Au moyen de la broche de butée à ressort, les paires de trous sont réalisées à gauche puis à droite – à la verticale puis à l'horizontale.



Vidéo d'application



RANGÉE DE TROUS

Rien de plus simple :

La hauteur de perçage est tout d'abord définie par le biais de la butée pivotante. Puis, utiliser la butée supplémentaire « K », définir la position et percer. Des perçages supplémentaires sont ajoutés à volonté.



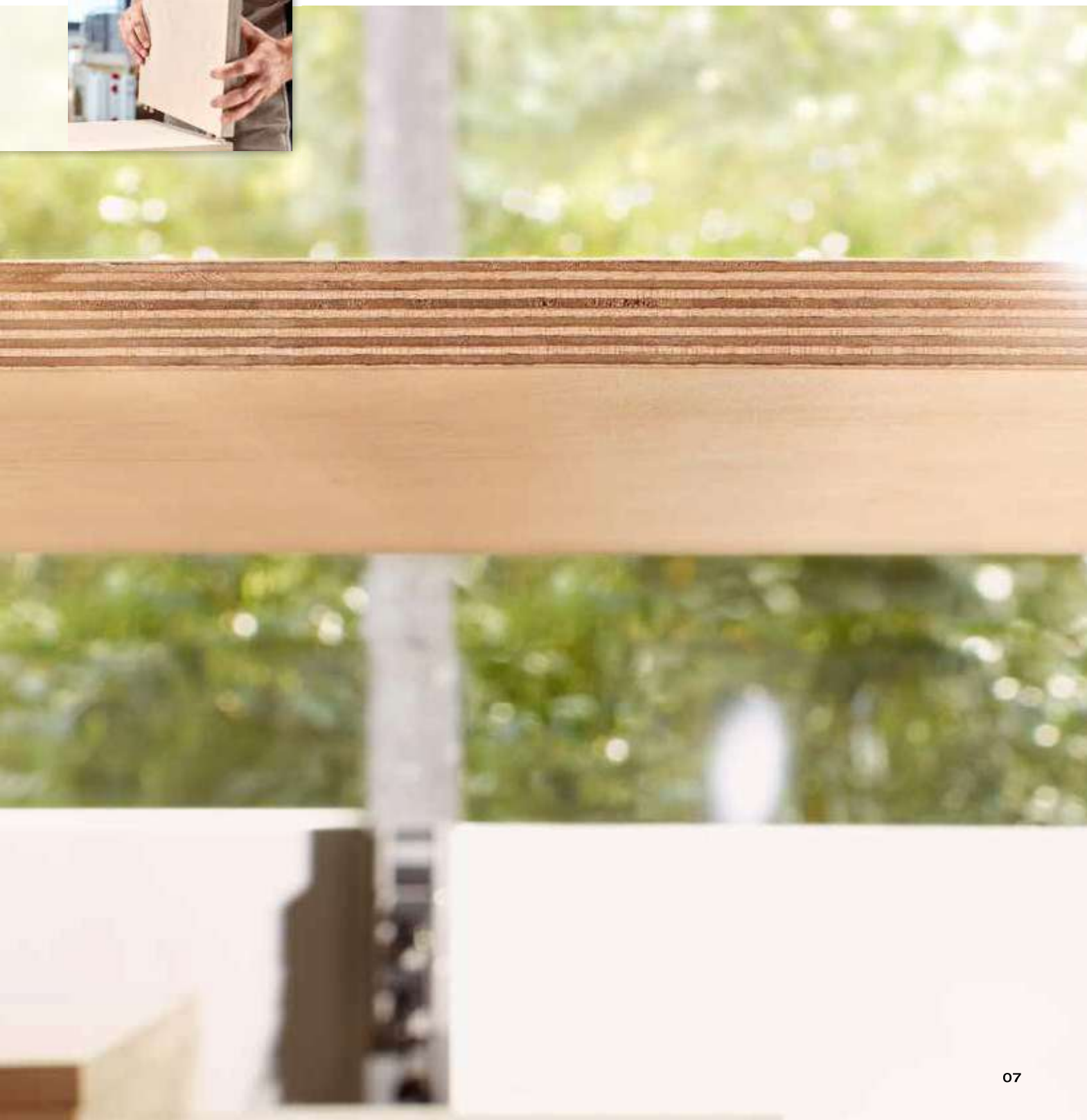
Vidéo d'application



Coin extérieur, paroi centrale ou rangée de trous : la DDF 40 ne fournit pas seulement la précision d'une machine stationnaire, elle s'avère être également particulièrement économique, utilisant des tourillons en bois ronds standards. La technique de double trou assure, par ailleurs, une stabilité extrême lors du montage.



Vidéo d'application



La tourillonneuse double DDF 40 : précise jusque dans les moindres détails.

1 RÉGLAGE EN HAUTEUR DE LA BUTÉE PIVOTANTE



La hauteur de la butée pivotante peut être réglée précisément jusqu'à 62 mm grâce à une molette et à une graduation. La butée revolver permet de pré-régler les cotes usuelles.

2 INTERRUPTEUR DE MISE EN MARCHÉ

L'interrupteur de mise en marche positionné de manière centrale est facile à atteindre. Il se bloque automatiquement lors d'un changement d'outil.

3 SURFACES D'APPUI LATÉRALES

La plaque de base possède des surfaces d'appui latérales, permettant de réaliser des perçages avec un écart fixe de 49 mm.

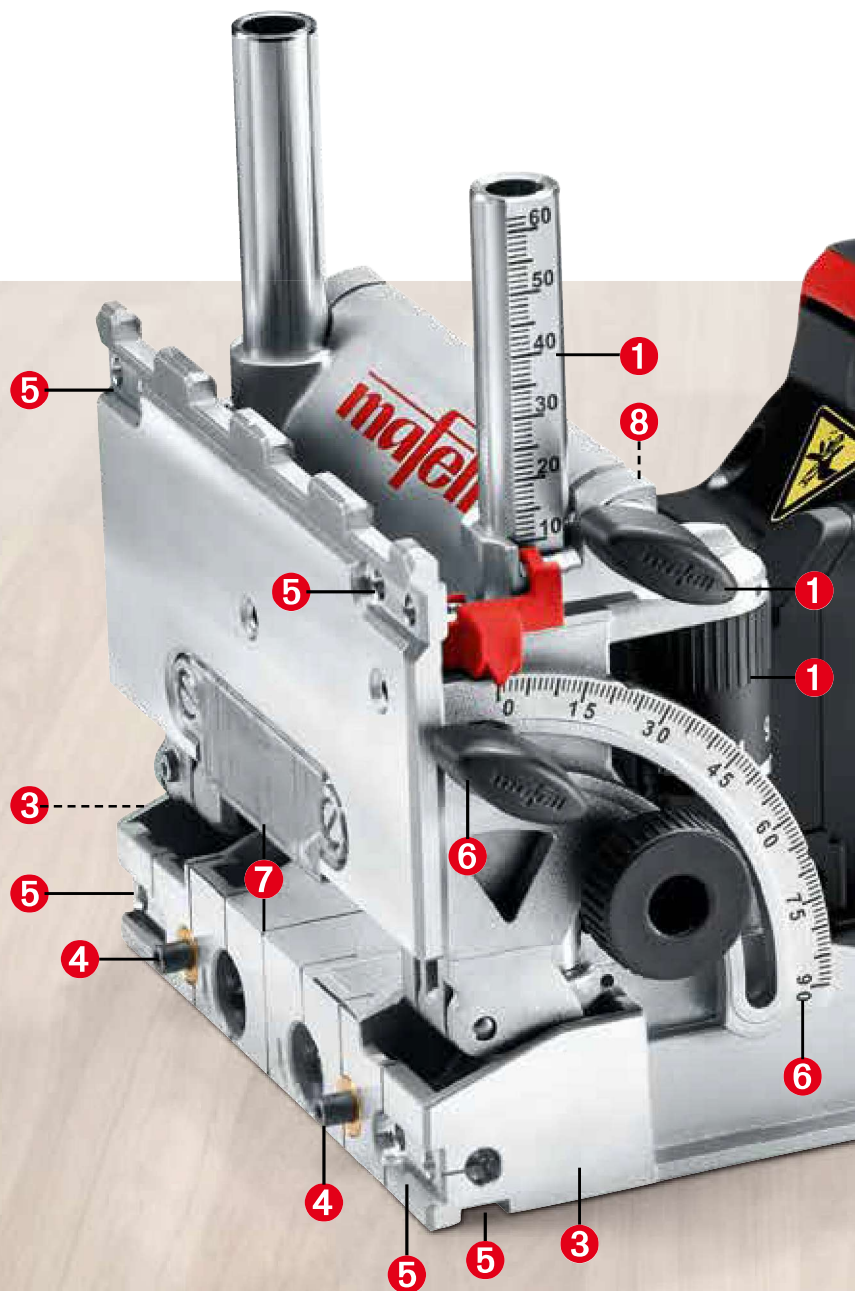
Les deux broches de butée à ressort dans la plaque de base permettent de réaliser des perçages avec un écart fixe de 15,5 mm par rapport au bord de la pièce d'œuvre : de manière reproductible sans mesurer ni tracer.



4 BROCHES DE BUTÉE À RESSORT

Les butées de base et pivotante disposent de plusieurs logements pour diverses butées supplémentaires telles que les modèles ZAG ou SA 320.

5 LOGEMENT POUR DES BUTÉES SUPPLÉMENTAIRES



La poignée ergonomique et la plaque de base suffisent à elles seules à montrer combien la tourillonneuse double DDF 40 est conviviale. Une observation plus détaillée - ainsi qu'une utilisation quotidienne - révèlent son ingéniosité et la haute précision de fabrication.



9 POIGNÉE ERGONOMIQUE

Le capot moteur ergonomique avec poignée encastrée à l'avant et trous de préhension à l'arrière permet à chaque application de bénéficier de la position de saisie idéale et d'une transmission idéale de la force.

8 RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE PERÇAGE

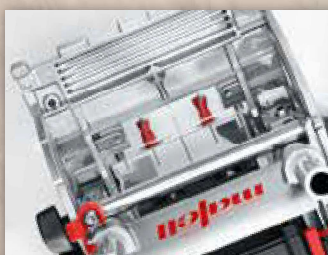


Les butées de profondeur « 1 » et « 2 » permettent de régler deux profondeurs de perçage. Elles sont présélectionnées grâce au bouton rotatif. Le bouton rotatif permet, par ailleurs, de régler le changement d'outil qui bloque automatiquement l'interrupteur de mise en marche.



6 RÉGLAGE DE L'INCLINAISON BUTÉE PIVOTANTE

La butée pivotante est guidée des deux côtés et bloquée de manière centrale par une seule vis de réglage. Elle peut pivoter en continu de 0 à 90 degrés pour les assemblages en onglet. Des crans sont prévus à 22,5°, 45° et 67,5°.



7 MARQUAGES POUR LE TRACÉ

Les marquages sur le verre et la plaque de base permettent d'aligner la machine sur le tracé.

Un outil, une multitude d'applications.

Vidéo
d'application



<https://ddf40.mafell.de/fr/#tutorials>

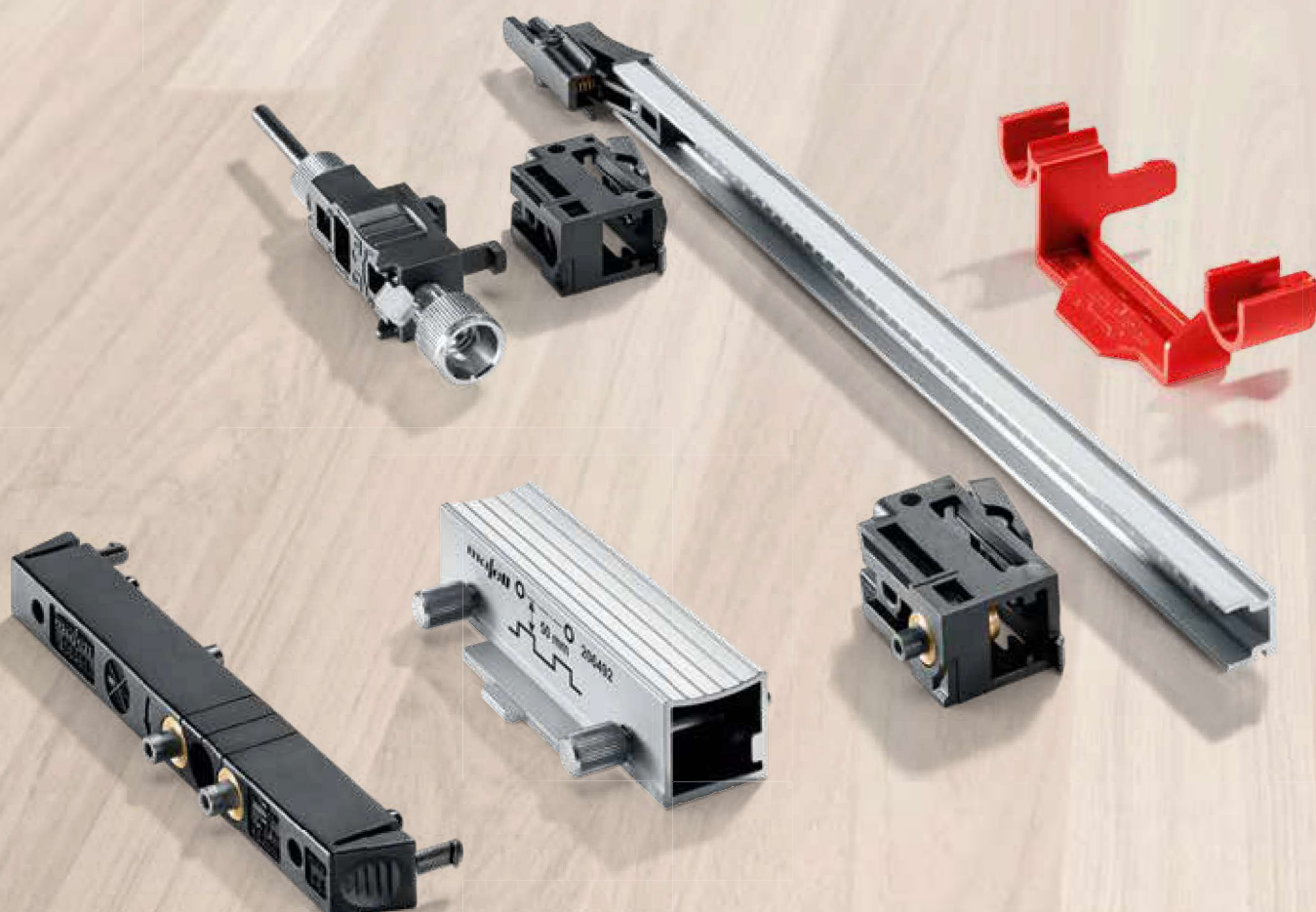
COIN EXTÉRIEUR



PAROI/TABLETTE CEN-
TRALE



RANGÉE DE TROUS



Des accessoires ingénieux font de la tourillonneuse double DDF 40 un outil polyvalent et confortable. Ainsi, les différentes butées rendent par exemple inutile le recours à un gabarit de perçage ou à un tracé manuel. Avons-nous éveillé votre curiosité ? Nos vidéos vous montrent les autres possibilités qu'offre la DDF 40. Scannez le code QR pour en savoir davantage.

ASSEMBLAGE D'ANGLE EN ONGLET



ASSEMBLAGE DU CADRE



ASSEMBLAGE DE BAGUETTES



ASSEMBLAGE À FEUILLE



De plus amples informations
sur les accessoires:



<https://ddf40.mafell.de/fr/#accessoires>

Caractéristiques techniques et accessoires.



DDF 40

Caractéristiques

Moteur universel	230 V~, 50 Hz
Puissance absorbée (charge normale)	900 W
Profondeur de perçage	0–40 mm
Entraxe de mèches	32 mm
Plage de pivotement	0–90°
Diamètre maximal des outils	12,2 mm
Diamètre minimal des outils	3 mm
Diamètre du logement d'outil	8 mm
Vitesse nominale à vide	8000 1/min
Ø ext. tubulure d'aspiration	29 mm
Poids sans câble d'alimentation	2,8 kg
Dimensions (l x L x h)	145 x 300 x 164 mm

Réf.

Tourillonneuse double DDF 40 MidiMAX dans T-MAX

918601

Tourillonneuse double DDF 40 MaxiMAX dans T-MAX

918602

Contenu de la livraison



- 1 Appui supplémentaire ZA
- 1 Set butée supplémentaire ZAG
- 1 Tubulure d'aspiration
- 1 Indicateur de position PAZ
- 1 Clé à six pans avec poignée
- 1 Bouteille de colle 250 ml
- 2 Tapis antiglisse (265 x 175 mm)
- 1 Câble d'alimentation 4 m
- 2 Mèches à tourillon-HW Ø 8 mm
- 1 Lot de tourillons ronds en bois 8 x 30 mm, 200 pièces



- 1 Appui supplémentaire ZA
- 1 Set butée supplémentaire ZAG
- 1 Tubulure d'aspiration
- 1 Indicateur de position PAZ
- 1 Clé à six pans avec poignée
- 1 Bouteille de colle 250 ml
- 2 Tapis antiglisse (265 x 175 mm)
- 1 Câble d'alimentation 4 m
- 2 Mèches à tourillon-HW Ø 8 mm
- 2 Mèches à tourillon-HW Ø 6 mm
- 1 Lot de tourillons ronds en bois 6 x 30 mm, 350 pièces
- 1 Lot de tourillons ronds en bois 8 x 30 mm, 200 pièces
- 1 Buse à tourillon Ø 8 mm
- 1 Set butée latérale SA 320
- 1 Butée de baguette LA



Mèches à tourillons-HW

HS Ø 3 mm	réf. 090083	HW Ø 8 mm	réf. 090097	HW Ø 10,1 mm	réf. 090124
HW Ø 5 mm	réf. 090089	HW Ø 8,1 mm	réf. 090122	HW Ø 10,2 mm	réf. 090125
HW Ø 6 mm	réf. 090096	HW Ø 8,2 mm	réf. 090123	HW Ø 12 mm	réf. 090099
HW Ø 6,1 mm	réf. 090120	HW Ø 10 mm	réf. 090098	HW Ø 12,2 mm	réf. 090127



Butée petite dimension

Butée petite dimension LA
Avec guide inférieur.
Pour de grands écarts au bord
de 105–320 mm

réf. 206490



Butée petite dimension

Butée petite dimension LA
Pour percer des baguettes fines de
14–48 mm.

réf. 206491



Tapis anti-dérapants

Pour protéger et poser de manière
sûre la pièce d'œuvre sur le plan de
travail.

Lot de 2, dimensions 265 x 175 mm
réf. 095063



GARANTIE DE 3 ANS

Grâce à l'utilisation de matériaux de grande qualité et à une production parfaitement maîtrisée, MAFELL fabrique des machines à la longévité légendaire pour des utilisateurs exigeants. Fort de sa longue expérience dans le domaine de la machine à bois portable, MAFELL vous offre maintenant une garantie de trois ans.

Plus d'informations:

<https://www.mafell.de/fr/service/supplements/>

Chez MAFELL, nous empruntons fréquemment de nouveaux sentiers pour concevoir un meilleur outillage pour les menuisiers. Nous modifions notre point de vue des choses et repensons la conception des éléments essentiels de l'outillage. Ceci, tout en ne perdant pas de vue les exigences futures posées en matière de menuiserie

À partir de ces cogitations, alliées à l'excellente qualité des matériaux et de l'usinage, il en ressort souvent des solutions stupéfiantes. Ces dernières peuvent par exemple porter sur la fonctionnalité et la facilité de l'utilisation. Notre objectif est que plus personne n'ait besoin de réfléchir au sujet de son outil pendant le travail. Tout simplement, parce que MAFELL s'en est largement chargé au préalable. En fin de compte, nous avons une cible commune : un travail parfait. Ou, autrement dit:

creating excellence

Votre concessionnaire agréé MAFELL – Notre distributeur:



MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf · Germany
Telefon +49 7423 812-144 · E-Mail export@mafell.de · www.mafell.fr