










GUIDE DES TYPES

LA COMBINAISON APPROPRIÉE DE LA LONGUEUR DE TRAVAIL, DE LA PUISSANCE DE PLIAGE ET DES EXIGENCES VIS-À-VIS DE LA FABRICATION VOUS INDIQUE LA PLIEUSE À SEGMENTS IDÉALE DONT VOUS AVEZ BESOIN.

- FABRIQUEZ-VOUS SUR LE CHANTIER DES FORMES FERMÉES, DES BOÎTES, DES CASSETTES, ETC. ?**
- DANS VOTRE ATELIER, FABRIQUEZ-VOUS BEAUCOUP D'ÉLÉMENTS MANUELLEMENT ?**
- AVEZ-VOUS BESOIN DE PLUS GRANDES LIBERTÉS POUR LES FORMES COMPLEXES LES PLUS DIVERSES ?**
- LA FABRICATION EST-ELLE PLUTÔT INDUSTRIELLE OU BIEN ADAPTÉE À BEAUCOUP DE TÂCHES RÉPÉTITIVES ?**

- La spécialiste pour le pliage à segments mobile sur le chantier : → **TBS** (p. 7)
- Les pros puissants pour des pièces individuelles, des prototypes, des constructions spéciales et de petites séries revenant sporadiquement : → **UK, UKV** (p. 8 – 9)
- Pour une marge de manœuvre encore plus grande dans le domaine du pliage manuel à segments : → **UKF** (p. 10 – 11)
- La version confort motorisée avec **commande CNC** en option est un choix de première classe : → **MAXI** (p. 14 – 15)

Champs d'action	Pliage à segments 				
	Chantier	Atelier			
Type de machine	 TBS	 UK	 UKV	 UKF	 MAXI
Type d'entraînement	manuel				motorisé
Longueur de travail					
1 040	0,63	1,50	2,00	1,50	2,00
1 290		1,25		1,50	
1 540			1,50	1,50	1,50
2 040			1,00	1,00	1,50
Commandes	manuelle				  

Puissance de pliage pour l'acier 400 N/mm², en fonction des hauteurs de segments standard



PLIAGE À SEGMENTS

Les plieuses à segments sont tout particulièrement rentables, elles fabriquent des formes fermées de manière simple, avec précision et en gagnant du temps, et elles permettent d'exécuter des tâches unitaires et des petites séries de manière confortable sur le chantier et à l'atelier.



CHANTIER

Mobile, confortable et maniable comme aucune autre. La **TBS** est un produit de premier choix pour le pliage à segments précis à chaque niveau du chantier.



ATELIER

Pliage à segments en atelier : nos modèles **UK** manuels éprouvés des milliers de fois s'en chargent volontiers. Le modèle motorisé **MAXI** avec **commande CNC** fait la liaison avec la fabrication orientée série et industrie.

DEUX QUI AIMENT PARTAGER – DES SPÉCIALISTES PUISSANTES POUR L'ATELIER

LES SPÉCIALISTES DES TÂCHES SPÉCIALES LES PLUS DÉLICATES.

DES QUALITÉS DE TAILLE POUR LES APPLICATIONS SPÉCIALES

Deux plieuses à segments manuelles se chargent à la perfection de fabrications spéciales délicates, de plis complémentaires sur les pièces, de caissons, etc.

L'UK et l'UKV, plus puissante, sont les deux expertes en matière de formes spéciales fermées. Les segments sont positionnés de manière astucieuse, plusieurs étapes de travail sont exécutées sans devoir prévoir de temps de transformation. Ainsi, le flux rationnel de travail est conservé, la transformation de machines motorisées n'a pas lieu d'être.

L'UK et l'UKV sont idéales, dans le secteur artisanal, pour les fabrications unitaires, les petites séries ainsi que la construction de prototypes et d'échantillons.

a fait
ses preuves
10 000
fois

AVANTAGES

AJUSTEMENT SANS OUTIL – UN PLUS PRÉCIEUX EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ, DE PRÉCISION ET DE VITESSE

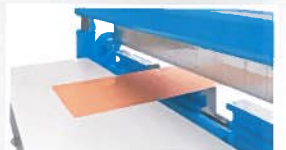
- Les tabliers supérieur, inférieur et plieur avec système de serrage rapide breveté font partie de l'équipement standard
- Combiner comme vous le souhaitez les pièces de segments en un clin d'œil – sans devoir utiliser ni vis, ni outil
- Avec une combinaison astucieuse des segments, exécuter de manière très rationnelle plusieurs étapes de travail sans perdre de temps pour la transformation
- Retirer des éléments isolés – il y a alors des espaces libres entre les segments pour les pièces fermées



Segments hauts du tablier supérieur



Butée d'angle de pliage



Sans butée de profondeur, boîte de rangement en haut

UK

PUIS-
SANTE





TECHNIQUE

DE NOMBREUX DÉTAILS JUDICIEUX ENRICHISSENT LE QUOTIDIEN PROFESSIONNEL

Ajustement sans outil – un plus précieux en matière de sécurité, de précision et de vitesse.

- Possibilité d'abaisser le tablier plieur avec le volant et une graduation
- Réglage de la pression du tablier supérieur par levier
- Équipées de roulettes, l'**UK** (standard) et l'**UKV** (option) peuvent être utilisées à chaque point de votre production
- Pédale de série – mains libres durant l'ensemble de la fabrication de la pièce
- Les segments de pliage qui ne sont pas requis pour le moment peuvent être rangés dans un compartiment se trouvant au-dessus du tablier supérieur
- La boîte de rangement pour tous les segments se trouve en dessous de la butée de profondeur, ou bien elle sert également de support pour les pièces dans la version standard

ACCESSOIRES

ACCESSOIRES EN OPTION

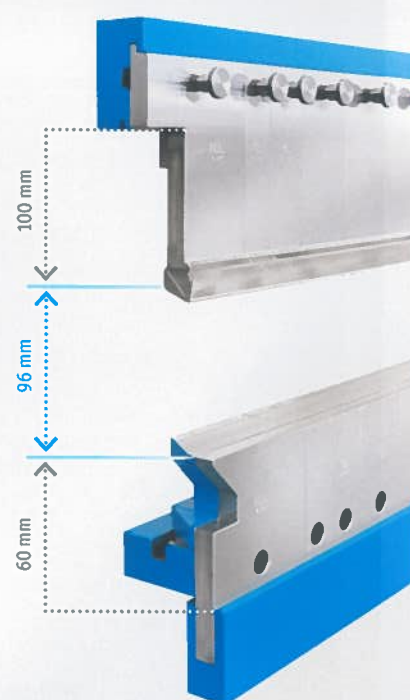
- Pièces de segments hautes de tablier supérieur 140 mm + 160 mm (**UK+UKV**) 180 mm (**UKV** uniquement) (standard = 100 mm)
- Pièces de tablier supérieur avec rayons de 2 mm et de 3 mm, l'arrondi plus important permet de plier de manière sûre le zinc et l'alu
- Différents systèmes de butée de profondeur
- Pièces pour la fabrication de rebords de fenêtre
- Cisaille à molettes
- Roulettes avec mécanisme de roulement (**UKV**)



Butée de profondeur UK/UKV (rainure en T alu)



Butée de profondeur UKV (crémaillère)



UKV ENCORE PLUS PUISSANTE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VALEURS DE PUISSANCE, DIMENSIONS ET POIDS.

TBS



Modèle		100
Longueur de travail	mm	1 000
Puissance de pliage		
Acier 400 N/mm ²	mm	0,63
Aluminium 250 N/mm ²	mm	1,00
Acier spécial 600 N/mm ²	mm	0,50
Cuivre 300 N/mm ²	mm	0,80
Zinc 150 N/mm ²	mm	1,00
Dimensions extérieures		
Longueur	mm	1 250
Profondeur avec pied de châssis en X	mm	700
Hauteur totale avec pied de châssis en X	mm	1 150
Poids		
TBS - machine sans pied de châssis	kg	60
TBS - pied de châssis en X	kg	17
Division des segments		
à chaque fois 1 angle à gauche + à droite		
	mm	100
à chaque fois 1x30/40/60/70 mm		
	mm	2x50, 5x100
Pièces de segments des tabliers inférieur et pbleur		
Hauteur	mm	40
Pièces de segments de tablier supérieur		
Hauteur	mm	40
Hauteur d'ouverture tablier supérieur		
Hauteur	mm	45

Page 7



UK



Modèle		100	125
Longueur de travail	mm	1 000	1 250
Puissance de pliage			
Acier 400 N/mm ²	mm	1,50	1,25
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2,25	2,00
Acier spécial 600 N/mm ²	mm	1,00	0,80
Cuivre 300 N/mm ²	mm	2,00	1,50
Zinc 150 N/mm ²	mm	2,00	2,00
Dimensions extérieures			
Longueur	mm	1 480	1 730
Profondeur	mm	740	740
Hauteur totale	mm	1 090	1 090
Poids			
UK	kg	260	290
Division des segments			
à chaque fois 1 angle à gauche + à droite			
	mm	100	100
à chaque fois 1x30/40/60/70 mm			
	mm	6x100	8x100
Pièces de segments des tabliers inférieur et plieur			
Hauteur	mm	60	60
Pièces de segments de tablier supérieur			
Hauteur	mm	100	100
Hauteur d'ouverture tablier supérieur			
Hauteur	mm	96	96

Page 8



UKV



Modèle		100	150	200
Longueur de travail	mm	1 000	1 500	2 000
Puissance de pliage				
Acier 400 N/mm ²	mm	2,00	1,50	1,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3,00	2,25	1,50
Acier spécial 600 N/mm ²	mm	1,25	1,00	0,70
Cuivre 300 N/mm ²	mm	2,50	2,00	1,00
Zinc 150 N/mm ²	mm	2,50	2,50	2,00
Dimensions extérieures				
Longueur	mm	1 600	2 100	2 600
Profondeur (machine uniquement)	mm	800	800	800
Hauteur totale	mm	1 200	1 200	1 200
Poids				
UKV	kg	400	562	625
Division des segments				
à chaque fois 1 angle à gauche + à droite				
	mm	100	100	100
à chaque fois 1x30/40/60/70 mm				
	mm	6x100	11x100	16x100
Pièces de segments des tabliers inférieur et plieur				
Hauteur	mm	60	60	60
Pièces de segments de tablier supérieur				
Hauteur	mm	100	100	100
Hauteur d'ouverture tablier supérieur				
Hauteur	mm	96	96	96

Page 9

