

Les **sableuses professionnelles SF** permettent de travailler et traiter de nombreuses surfaces : acier, fer, béton... des surfaces assez résistantes pour supporter un travail à 7 bars ou plus.

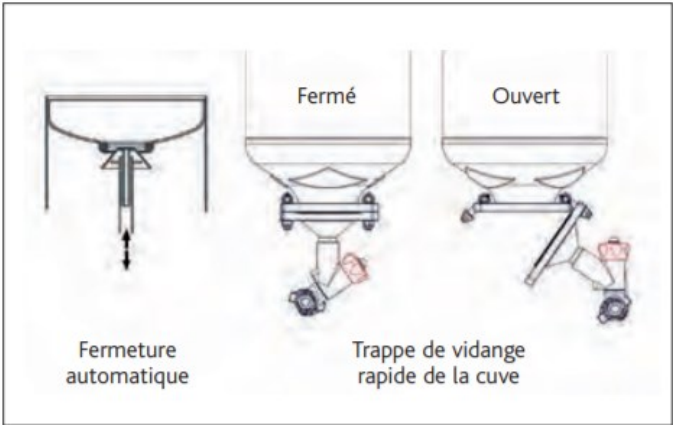
Le sablage constitue un moyen efficace permettant de nettoyer et de préparer les surfaces. Il consiste en la projection d'un média à haute pression. Cette technique est utilisée pour répondre à de nombreuses problématiques :

- Décapage des surfaces métalliques
- Retrait de toutes les couches : peinture, rouille...
- Faciliter l'accroche sur le revêtement
- Dépolir des surfaces
- Graver des vitres ou pierres
- Réaliser la finition pour les soudures
- Ébavurer certaines pièces

Utilisée avec un autre abrasif, la grenaille ou la bille de verre par exemple, le terme de « **grenailleuse** » ou « **microbilleuse** » peut-être utilisé, il s'agit en réalité du même matériel : une **sableuse** avec un abrasif différent.

Contrairement aux autres solutions de décapage : brosse métallique, spatule de décapage, bain de trempage... plus fastidieuses et moins écologiques, le sablage est un procédé simple, efficace et durable.

SF106	
Fermeture automatique	•
Pression en bar	8
Volume en litres	130
Longueur en mm	1050
Hauteur en mm	1065
Largeur en mm	800
Poids en kg	110
Roues Ø 250 mm	
Roues Ø 400 mm	•
Trappe de vidange	•
Raccord sableuse	Raccord 1 P 1/4 - (Réf. S162)
Vanne de réglage	à coulisseau (Réf. S898)



Brancard pour la protection des organes de fonctionnement

